

Informacje ogólne o programie studiów

WYDZIAŁ:

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

KIERUNEK:

MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

PROFIL:

PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI

POZIOM STUDIÓW:

STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE - INŻYNIERSKIE)

FORMA STUDIÓW:

STUDIA STACJONARNE

łączna liczba godzin zajęć dydaktycznych	2 300 godz.
łączna liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem NA lub innych osób prowadzących zajęcia (w przypadku studiów stacjonarnych ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)	122 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych (nie mniej niż 5 pkt. ECTS, nie dotyczy kierunków przyporządkowanych do dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych)	8 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS za zajęcia do wyboru (nie mniej niż 30% z ogólnej liczby pkt. ECTS)	64 pkt. ECTS
zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie / dyscyplinach, do których przyporządkowano kierunek studiów <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu ogólnoakademickim</u> (ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)	185 pkt. ECTS
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu praktycznym</u> (ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)	--- pkt. ECTS

.....

pieczętka uczelni

ARKUSZ 1

1. **Język obcy** do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, 3. Język rosyjski.
2. **Przedmioty humanistyczne** do wyboru spośród: w semestrze I: 1. Ekonomia, 2. Logika, 3. Socjologia ogólna; w semestrze IV: 1. Elementy prawa, 2. Filozofia, 3. Filozofia techniki.
3. Studentów obowiązuje zaliczenie 4 **tygodniowej praktyki zawodowej** po IV semestrze. Z praktyki mogą być zwolnione osoby pracujące zawodowo zgodnie z kierunkiem (4 pkt ECTS).

Legenda:

W - wykład
Ć - ćwiczenia audytoryjne
L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych
P - ćwiczenia projektowe
S - seminarium
T - zajęcia terenowe
E - egzamin

[illegible]

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ UNIwersYTETU TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZEGO IM. J. i J. ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY				PLAN STUDIÓW NR IV																 pieczętka uczelni																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				PROFIL:				OGÓLNOAKADEMICKI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				POZIOM STUDIÓW:				STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE - INŻYNIERSKIE)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				FORMA STUDIÓW:				STUDIA STACJONARNE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				KIERUNEK:				MECHANIKA I BUDOWA MASZYN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				SPECJALNOŚĆ:				1. TECHNOLOGIA MASZYN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2. KONSTRUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3. SAMOCHODY I CIĄGNIKI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4. TECHNIKA TWORZYW POLIMEROWYCH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
5. MASZYNY ROBOCZE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6. POJAZDY SZYNOWE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU			Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				sem. V				sem. VI				sem. VII				sem. VIII																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
								Liczba godzin w semestrze (semestr I - VII)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
								W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
C. PRZEDMIOTY KIERUNKOWE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1. Automatyka i robotyka																															1	1	4	45	30			15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

UNIWERSYTETU TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZEGO

IM. J. I J. ŚNIADECKICH

W BYDGOSZCZY

PROFIL:

POZIOM STUDIÓW:

FORMA STUDIÓW:

KIERUNEK:

SPECJALNOŚĆ:

OGÓLNOAKADEMICKI

STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE - INŻYNIERSKIE)

STUDIA STACJONARNE

MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

1. TECHNOLOGIA MASZYN

.....

pieczętka uczelni

Pozycja planu

NAZWA PRZEDMIOTU

Liczba

egza-mi-nów

zali-czeń

pkt. ECTS

GODZINY

Razem

w tym

W

Ć

L

P / S

ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE

sem. I

sem. II

sem. III

sem. IV

sem. V

sem. VI

sem. VII

sem. VIII

Liczba godzin w semestrze (semestr I - VII)

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

W

Ć

L

P/S

D.1. PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE

1. Automatyizacja procesów wytwarzania

2. Inżynieria produkcji

3. Narzędzia technik ubytkowych

4. Projektowanie procesów technologicznych

5. Technologia maszyn - projekt procesu technologicznego

6. Technologie obróbek bezwiórowych

7. Technologie obróbek ubytkowych

8. Technologie przetwórstwa tworzyw polimerowych

9. Technologie spajania

10. Uchwyty obróbkowe i narzędziowe

11. Seminarium dyplomowe

3

7

60

30

15

15

15

15

50

15

15

30

45

30

45

30

60

30

15

30

45

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

15

30

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]