

Informacje ogólne o programie studiów

KIERUNEK:

MECHATRONIKA

PROFIL:

PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI

POZIOM STUDIÓW:

STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie)

FORMA STUDIÓW:

STUDIA STACJONARNE

łączna liczba godzin zajęć dydaktycznych	2295 godz.
łączna liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem NA lub innych osób prowadzących zajęcia <small>(w przypadku studiów stacjonarnych ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	115 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych <small>(nie mniej niż 5 pkt. ECTS, nie dotyczy kierunków przyporządkowanych do dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych)</small>	7 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS za zajęcia do wyboru <small>(nie mniej niż 30% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	77 pkt. ECTS
zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie / dyscyplinach, do których przyporządkowano kierunek studiów <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu ogólnoakademickim</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	203 pkt. ECTS
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu praktycznym</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	pkt. ECTS

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ	<h2 style="margin: 0;">PLAN STUDIÓW NR III</h2>	<p>..... pieczęć uczelni</p>
PROFIL: PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie) FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE KIERUNEK: MECHATRONIKA SPECJALNOŚĆ: 1. PROGRAMOWANIE STEROWNIKÓW 2. MECHATRONIKA W POJAZDACH SAMOCHODOWYCH		

Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																															
		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																		
						W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S											
		Liczba godzin w semestrze																																						
A. PRZEDMIOTY OGÓLNE																																								
1.	BHP i ergonomia		1	1	15	15				15																														
2.	Język obcy do wyboru ¹	1	3	5	120			120			30			30			30			30																				
3.	Ochrona własności intelektualnej		1	1	15	15																														15				
4.	Podstawy przedsiębiorczości		1	2	30	30																														30				
5.	Komunikacja społeczna		1	1	15	15																														15				
6.	Przedmioty humanistyczne do wyboru ²		2	3	45	45				30			15																											
7.	Technologie informacyjne		2	3	30	15		15		15		15																												
8.	Wychowanie fizyczne		2	0	60		60				30			30																										
RAZEM		1	13	16	330	135	60	135	0	60	30	45	0	15	30	30	0	0	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60	0	0	0	
PODSUMOWANIE ARKUSZA 1		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																		
										W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S							
		1	13	16	330	135	60	135	0	60	30	45	0	15	30	30	0	0	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Liczba:		egzaminów		zaliczeń		pkt. ECTS		0		0		0		1		0		0		0		60																
		0		6		7		0		0		0		0		0		0		0		0																		

UWAGI:

- Język obcy** do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki.
- Przedmioty humanistyczne** do wyboru spośród: Semestr I -1. Elementy prawa, 2. Ekonomia; Semestr II - 3. Psychologia; 4. Filozofia.
- Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej **praktyki zawodowej** w IV semestrze (4 pkt ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego: . 2023/2024
Legenda:
 W - wykład
 Ć - ćwiczenia audytoryjne
 L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych
 P - ćwiczenia projektowe
 S - seminarium
 T - zajęcia terenowe
 egzamin
 zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną

ARKUSZ 1

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ				PLAN STUDIÓW NR III															 pieczęć uczelni																			
NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ				Liczba				GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																											
				egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII															
Pozycja planu								w tym				Liczba godzin w semestrze																											
								W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S								
C. PRZEDMIOTY KIERUNKOWE																																							
1.	Wprowadzenie do mechatroniki			1	2	30	30				30																												
2.	Grafika inżynierska			1	5	60	30		30		30																												
3.	Podstawy elektrotechniki				6	75	30	15	30		30	15			30																								
4.	Matematyka w mechatronice				4	60	30	30							30	30																							
5.	Napędy maszyn i urządzeń			1	4	45	30			15					30		15																						
6.	Komputerowe wspomaganie projektowania				2	30			30							30																							
7.	Systemy pomiarowe i metrologia				3	30	15		15				15	15																									
8.	Podstawy robotyki				3	30	30				30																												
9.	Sieci komputerowe i technologie internetowe				4	45	30		15								30	15																					
10.	Mechatronika w systemach technicznych				4	45	15			30									15		30																		
11.	Transmisja danych				5	60	30		30													30	30																
12.	Komputerowe projektowanie obwodów elektronicznych				3	45	15		30							15	30																						
13.	Bazy danych			1	4	45	30		15								30	15																					
14.	Sensory i przetworniki wielkości termodynamicznych				3	45	30		15							30	15																						
15.	Układy i zespoły elektroniczne w mechatronice			1	9	105	30	30	15	30					30	30	15	30																					
16.	Języki programowania				6	90	30		60				30	30			30																						
17.	Sztuczna inteligencja			1	4	30	30														30																		
18.	Systemy bezzałogowe			1	5	60	30		30								30	30																					
19.	Techniki wytwarzania i techniki przyrostowe				5	75	30		30	15							30	30	15																				
20.	Praktyka zawodowa ³				4	0																x																	
21.	Przygotowanie i złożenie pracy dyplomowej oraz przygotowanie do egzaminu dyplomowego				15	0																												X					
RAZEM				6	35	100	1005	495	75	345	90	120	15	30	0	45	0	75	0	90	60	75	45	165	0	135	15	15	0	0	30	60	0	30	0	0	0	0	
								165				120				270				315				45				90				0							
PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2+3				egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII															
				11	67	152	1845	855	270	570	150	270	105	75	0	165	105	180	0	120	60	120	105	165	0	165	15	15	0	0	30	60	0	30	0	60	0	0	0
				Liczba:				egzaminów				2				2				3				3				0				1				0			
								zaliczeń				17				17				13				12				2				2				4			
								pkt. ECTS				30				30				30				30				4				9				19			

UWAGI:

- Język obcy** do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki.
- Przedmioty humanistyczne** do wyboru spośród: Semestr I -1. Elementy prawa, 2. Ekonomia; Semestr II - 3. Psychologia; 4. Filozofia.
- Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej **praktyki zawodowej** w IV semestrze (4 pkt ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego: **2023/2024**

Legenda:

W - wykład
Ć - ćwiczenia audytoryjne
L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych
P - ćwiczenia projektowe
S - seminarium
T - zajęcia terenowe
[orange box] - egzamin
[white box] - zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną

