

Informacje ogólne o programie studiów

KIERUNEK:

MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

PROFIL:

PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI



POZIOM STUDIÓW:

STUDIA DRUGIEGO STOPNIA (2-letnie)

FORMA STUDIÓW:

STUDIA NIESTACJONARNE

łączna liczba godzin zajęć dydaktycznych	640 godz.
łączna liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem NA lub innych osób prowadzących zajęcia <small>(w przypadku studiów stacjonarnych ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	32 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych <small>(nie mniej niż 5 pkt. ECTS, nie dotyczy kierunków przyporządkowanych do dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych)</small>	5 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS za zajęcia do wyboru <small>(nie mniej niż 30% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	33 pkt. ECTS
zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie / dyscyplinach, do których przyporządkowano kierunek studiów <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu ogólnoakademickim</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	79 pkt. ECTS
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu praktycznym</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	pkt. ECTS

Pozycja planu		NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ W SEMESTRZE																
			egza- mi-nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV			
W	Ć	L					P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S			
A. PRZEDMIOTY PODSTAWOWE																										
1.	Mechanika analityczna	1	1	5	40	20	20			20	20															
2.	Organizacja i zarządzanie		2	2	20	10	10			10	10															
3.	Niezawodność i bezpieczeństwo	1	1	3	20	10	10						10	10												
4.	Logistyka		3	4	40	20		10	10	20		10	10													
5.	Język obcy do wyboru ¹⁾		1	2	20			20				20														
6.	Przedsiębiorczość/Lean manufacturing - do wyboru ²⁾	1	0	3	20	20				20																
RAZEM		3	8	19	160	80	40	30	10	70	30	30	10	10	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
										140				20				0				0				
PODSUMOWANIE ARKUSZA 1		egza- mi-nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				
											W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S
		3	8	19	160	80	40	30	10	70	30	30	10	10	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
												140				20				0				0		
		Liczba:			egzaminów					2				1				0				0				
					zaliczeń					7				1				0				0				
					pkt. ECTS					16				3				0				0				
Uwagi:										Obowiązuje od roku akademickiego: 2023/2024 Legenda: W - wykład Ć - ćwiczenia audytoryjne L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych P - ćwiczenia projektowe S - seminarium T - zajęcia terenowe  - egzamin  - zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną																
1. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki 2. Przedsiębiorczość/Lean manufacturing - przedmiot do wyboru 3. Metody obliczeniowe/Zarządzanie danymi projektu(PDM) - przedmiot do wyboru.																										
ARKUSZ 1																										

.....
pieczęć uczelni

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ	PLAN STUDIÓW NR VI	PROFIL: PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI POZIOM STUDIÓW: STUDIA DRUGIEGO STOPNIA (2-letnie) FORMA STUDIÓW: STUDIA NIESTACJONARNE KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN SPECJALNOŚĆ: 1. BADANIA I ROZWÓJ <i>pieczęć uczelni</i>
--	---------------------------	---	---------------------------------

Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ W SEMESTRZE																	
		egza- mi-nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				
						W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S					
		Liczba godzin w semestrze																								
C.1 PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE																										
1.	Metodyka i planowanie badań		2	4	30	10			20									10			20					
2.	Zautomatyzowane systemy badawcze		1	2	10	10												10								
3.	Pozyskiwanie i zarządzanie projektem		2	2	20	10			10									10			10					
4.	Inżynieria zrównoważonego rozwoju		2	4	40	20		20										20		20						
5.	Symulacje numeryczne		3	5	60	20		40										20		20				20		
6.	Projekt badawczo-rozwojowy		1	2	20				20												20					
7.	Prototypowanie		2	3	30	10		20										10		20						
8.	Seminarium dyplomowe		2	2	20				20												10				10	
RAZEM		0	15	24	230	80	0	80	70	0	0	0	0	0	0	0	0	80	0	60	60	0	0	20	10	
						0				0				200				30								
PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2+3		egza- mi-nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				
											W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S
		4	33	90	640	260	60	200	120	100	30	60	10	80	30	60	40	80	0	60	60	0	0	20	10	
						200				210				200				30								
		Liczba:			egzaminów				3				1				0				0					
					zaliczeń				11				15				13				3					
					pkt. ECTS				23				23				22				22					

<p>Uwagi:</p> <ol style="list-style-type: none"> Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki Przedsiębiorczość/Lean manufacturing - przedmiot do wyboru Metody obliczeniowe/Zarządzanie danymi projektu(PDM) - przedmiot do wyboru. 	<p>Obowiązuje od roku akademickiego: 2023/2024</p> <p>Legenda:</p> <p>W - wykład Ć - ćwiczenia audytoryjne L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych P - ćwiczenia projektowe S - seminarium T - zajęcia terenowe</p> <p> - egzamin - zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną</p> <p style="text-align: center;">ARKUSZ 3</p>
--	--

