

## Informacje ogólne o programie studiów

**KIERUNEK:**

**PROFIL:**

**POZIOM STUDIÓW:**

**FORMA STUDIÓW:**

**MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**

**PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI**

**STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie)**

**STUDIA STACJONARNE**

łączna liczba godzin zajęć dydaktycznych	2300 godz.
łączna liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem NA lub innych osób prowadzących zajęcia <small>(w przypadku studiów stacjonarnych ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	132 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych <small>(nie mniej niż 5 pkt. ECTS, nie dotyczy kierunków przyporządkowanych do dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych)</small>	8 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS za zajęcia do wyboru <small>(nie mniej niż 30% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	63 pkt. ECTS
zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie / dyscyplinach, do których przyporządkowano kierunek studiów <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu ogólnoakademickim</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	175 pkt. ECTS
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu praktycznym</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	--- pkt. ECTS

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

# PLAN STUDIÓW NR V

PROFIL:  
POZIOM STUDIÓW:  
FORMA STUDIÓW:  
KIERUNEK:  
SPECJALNOŚĆ:

PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI  
STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie)  
STUDIA STACJONARNE  
MECHANIKA I BUDOWA MASZYN  
1. TECHNOLOGIA BUDOWY MASZYN  
2. KONSTRUKCJA MASZYN

.....  
pieczęć uczelni

Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																															
		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																		
						W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S											
		Liczba godzin w semestrze																																						
<b>A. PRZEDMIOTY OGÓLNE</b>																																								
1.	BHP i ergonomia		1	1	15	15			15																															
2.	Język obcy do wyboru <sup>1</sup>	1	3	10	120			120			30			30																										
3.	Ochrona własności intelektualnej		1	1	15	15			15																															
4.	Podstawy przedsiębiorczości		1	2	30	30																														30				
5.	Przedmioty humanistyczne do wyboru <sup>2</sup>		2	4	30	30			15			15																												
6.	Technologie informacyjne		2	3	45	15		30	15		30																													
7.	Wychowanie fizyczne		2	0	60		60				30			30																										
<b>RAZEM</b>		<b>1</b>	<b>12</b>	<b>21</b>	<b>315</b>	<b>105</b>	<b>60</b>	<b>150</b>	<b>0</b>	60	30	60	0	15	30	30	0	0	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30	0	0	0		
										150				75				30				30				0				0				30						
<b>PODSUMOWANIE ARKUSZA 1</b>		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				sem. V				sem. VI				sem. VII						
										W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L
		<b>1</b>	<b>12</b>	<b>21</b>	<b>315</b>	<b>105</b>	<b>60</b>	<b>150</b>	<b>0</b>	60	30	60	0	15	30	30	0	0	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30	0	0	0
		<b>Liczba:</b>						egzaminów				0				0				0				1				0				0								
						zaliczeń				7				3				1				0				0				1										
						pkt. ECTS				9				4				2				4				0				2										

**UWAGI:**

- Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, 3. Język rosyjski.
- Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: w semestrze I: 1. Ekonomia, 2. Logika, 3. Socjologia ogólna; w semestrze II: 1. Elementy prawa, 2. Filozofia, 3. Filozofia techniki.
- Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej **praktyki zawodowej** w IV semestrze (6 pkt ECTS).
- Rodzaj maszyny do wyboru przez studenta

Obowiązuje od roku akademickiego: **2023/2024**

**Legenda:**

- W - wykład
- Ć - ćwiczenia audytoryjne
- L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych
- P - ćwiczenia projektowe
- S - seminarium
- T - zajęcia terenowe
- egzamin
- zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ				PLAN STUDIÓW NR V																																				
				PROFIL: POZIOM STUDIÓW: FORMA STUDIÓW: KIERUNEK: SPECJALNOŚĆ:				PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie) STUDIA STACJONARNE MECHANIKA I BUDOWA MASZYN 1. TECHNOLOGIA BUDOWY MASZYN 2. KONSTRUKCJA MASZYN																..... pieczęćka uczelni																
Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ			Liczba					GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																											
				egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																
								W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S									
Liczba godzin w semestrze																																								
<b>B. PRZEDMIOTY PODSTAWOWE</b>																																								
1.	Chemia	2	2	30	15		15			15	15																													
2.	Fizyka	2	4	45	30		15			30	15																													
3.	Matematyka inżynierska	2	2	10	120	60	60			30	30			30	30																									
4.	Termodynamika i mechanika płynów		4	6	90	60		30										30		15		30		15																
5.	Mechanika techniczna	1	8	12	150	60	60	30		15			15	30			15	15	15		15	15	15																	
6.	Wytrzymałość materiałów		5	7	105	45	45	15					30	30			15	15	15																					
<b>RAZEM</b>		<b>3</b>	<b>23</b>	<b>41</b>	<b>540</b>	<b>270</b>	<b>165</b>	<b>105</b>	<b>0</b>	90	30	30	0	75	90	0	0	30	30	30	0	45	15	30	0	30	0	15	0	0	0	0	0	0	0					
<b>PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2</b>		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																		
										150	60	90	0	90	120	30	0	30	30	60	0	45	15	60	0	30	0	15	0	0	0	0	0	30	0	0	0	0		
			<b>Liczba:</b>							egzaminów		zaliczeń		pkt. ECTS																										
										1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																	
										13	8	6	5	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0																	
										21	16	10	10	3	0	0	0	0	0	0	0	0																		

**UWAGI:**



1. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, 3. Język rosyjski.
2. Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: w semestrze I: 1. Ekonomia, 2. Logika, 3. Socjologia ogólna; w semestrze II: 1. Elementy prawa, 2. Filozofia, 3. Filozofia techniki.
3. Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej praktyki zawodowej w IV semestrze (6 pkt ECTS).
4. Rodzaj maszyny do wyboru przez studenta

Obowiązuje od roku akademickiego: **2023/2024**

**Legenda:**

W - wykład  
 Ć - ćwiczenia audytoryjne  
 L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych  
 P - ćwiczenia projektowe  
 S - seminarium  
 T - zajęcia terenowe

egzamin  
 zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ				<b>PLAN STUDIÓW NR V</b> PROFIL: PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie) FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN SPECJALNOŚĆ: 1. TECHNOLOGIA BUDOWY MASZYN 2. KONSTRUKCJA MASZYN																		..... pieczęćka uczelni															
Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																												
		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII															
						W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S								
<b>C. PRZEDMIOTY KIERUNKOWE</b>																																					
1.	Rysunek techniczny	1	4	8	105	30			75	15			30	15			30			15																	
2.	Podstawy konstrukcji maszyn (PKM)	2	5	16	195	60	45	30	60				30				30	15		30		30	30	30													
3.	Projektowanie wspomagane komputerowo (CAD)		4	8	120	30		90									30		30			30															
4.	Komputerowe wspomaganie wytwarzania (CAM)		3	5	75	15		30	30																15	30											
5.	Inżynieria materiałowa	2	4	14	165	90		75		30	30		15			30	30																				
6.	Metrologia techniczna	1	1	4	45	30		15					30	15																							
7.	Techniki wytwarzania		4	8	120	60		60								30	30								30	30											
8.	Elektrotechnika	1	1	5	45	30		15												30	15																
9.	Automatyka		2	3	45	15		30																	15	30											
10.	Eksploatacja maszyn		4	5	75	30		45																	15	15		15	30								
11.	Hydraulika i pneumatyka		2	2	30	30																			15			15									
12.	Praktyka zawodowa <sup>(3)</sup>		0	6																																	
13.	Przygotowanie i złożenie pracy dyplomowej oraz przygotowanie do egzaminu dyplomowego		1	15																														X			
<b>RAZEM</b>		<b>7</b>	<b>35</b>	<b>99</b>	<b>1020</b>	<b>420</b>	<b>45</b>	<b>390</b>	<b>165</b>	45	0	30	30	105	0	30	30	120	15	90	45	30	30	75	30	90	0	135	0	30	0	30	30	0	0	0	0
										105				165				270				165				225				90				0			
<b>PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2+3</b>		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII		sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII	
		11	70	161	1875	795	270	645	165	195	60	120	30	195	120	60	30	150	45	150	45	75	45	135	30	120	0	150	0	30	0	30	30	30	0	0	0
		<b>Liczba:</b>			egzaminów				3				3				3				2				0				0				0				
						zaliczeń				15				13				14				11				12				4				2			
						pkt. ECTS				30				30				30				30				18				6				17			
<b>UWAGI:</b>		1. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, 3. Język rosyjski. 2. Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: w semestrze I: 1. Ekonomia, 2. Logika, 3. Socjologia ogólna; w semestrze II: 1. Elementy prawa, 2. Filozofia, 3. Filozofia techniki. 3. Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej praktyki zawodowej w IV semestrze (6 pkt ECTS). 4. Rodzaj maszyny do wyboru przez studenta																																			
		Obowiązuje od roku akademickiego: 2023/2024 <b>Legenda:</b> W - wykład Ć - ćwiczenia audytoryjne L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych P - ćwiczenia projektowe S - seminarium T - zajęcia terenowe  egzamin  zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną																																			
		ARKUSZ 3																																			

WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ	<b>PLAN STUDIÓW NR V</b>  PROFIL: PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie, inżynierskie) FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN SPECJALNOŚĆ: 1. TECHNOLOGIA BUDOWY MASZYN	..... pieczętka uczelni

Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU / ZAJĘĆ	Liczba		GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																													
		egzami- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				Liczba godzin w semestrze																											
						W	Ć	L	P/S	sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				sem. V				sem. VI				sem. VII			

D.1 PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE																																																							
1.	Automatyzacja procesów wytwarzania	5	10	75	30		15	30																													15		15	15	15														
2.	Projektowanie procesów technologicznych	1	3	9	60	30		30																														15		15	15														
3.	Technologie obróbek bezwiórowych	1	4	10	105	30		75																															30	15	15	15	15												
4.	Technologie obróbek ubytkowych i przyrostowych	1	5	11	105	45		30	30																																30														
5.	Technologie przetwórstwa tworzyw sztucznych	1	1	5	50	20		30																																															
6.	Seminarium dyplomowe	2	4	30				30																																															
<b>RAZEM</b>		<b>4</b>	<b>20</b>	<b>49</b>	<b>425</b>	<b>155</b>	<b>0</b>	<b>150</b>	<b>120</b>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60	0	45	30	60	0	60	60	35	0	45	30			
										0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2+3+4																																																			
		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I				sem. II				sem. III				sem. IV				sem. V				sem. VI				sem. VII																	
										W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S						
		<b>15</b>	<b>90</b>	<b>210</b>	<b>2300</b>	<b>950</b>	<b>270</b>	<b>795</b>	<b>285</b>	195	60	120	30	195	120	60	30	150	45	150	45	75	45	135	30	180	0	195	30	90	0	90	90	65	0	45	30														
										<b>405</b>	<b>405</b>	<b>390</b>	<b>285</b>	<b>405</b>	<b>270</b>	<b>140</b>																																			
										egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów				egzaminów									
										<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>1</b>																																			
										<b>15</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>11</b>	<b>18</b>	<b>13</b>	<b>7</b>																																			
										<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>																																			

**UWAGI:**

- Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, 3. Język rosyjski.
- Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: w semestrze I: 1. Ekonomia, 2. Logika, 3. Socjologia ogólna; w semestrze II: 1. Elementy prawa, 2. Filozofia, 3. Filozofia techniki.
- Studentów obowiązuje odbycie 4 tygodniowej praktyki zawodowej w IV semestrze (6 pkt ECTS).
- Rodzaj maszyny do wyboru przez studenta

Obowiązuje od roku akademickiego: 2023/2024

**Legenda:**  
 W - wykład  
 Ć - ćwiczenia audytoryjne  
 L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych  
 P - ćwiczenia projektowe  
 S - seminarium  
 T - zajęcia terenowe  
 egzamin  
 zajęcia realizowane na odległość met. synchroniczną

